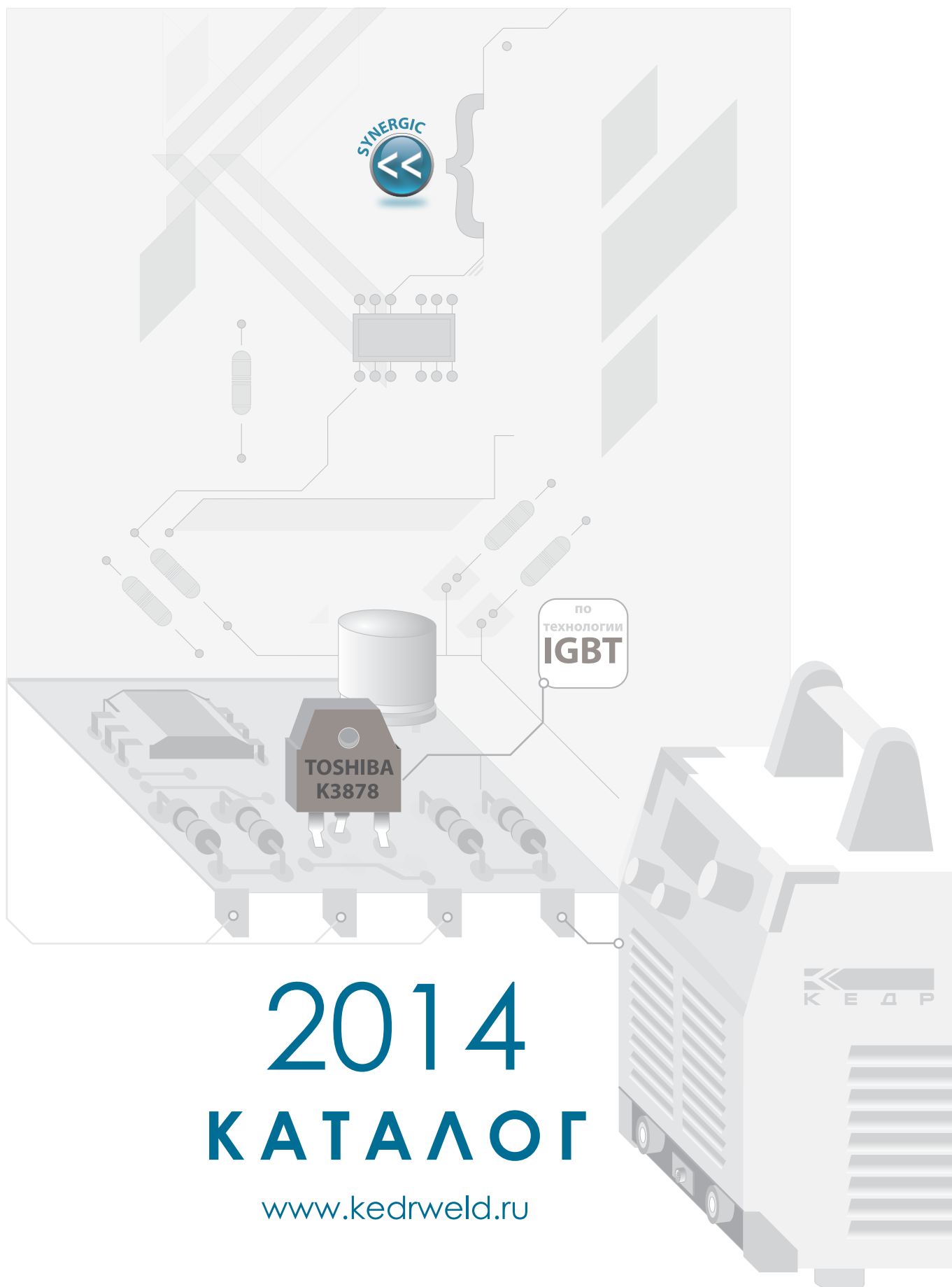




www.kedrweld.ru





2014

КАТАЛОГ

www.kedrweld.ru

MMA-160

Ручная дуговая сварка штучным электродом



• постоянный ток



• однофазный



• Ars Force



• Anti-Sticking



• Hot-Start



220 В



50/60 Гц



3,96 кВА



1,6-3,0 мм



20-160 А



60%



IP21



288 x 123 x 220 мм



3,5 кг

Панель управления



Преимущество

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

Микропроцессорное управление.

Автоматическое управление функциями «форсаж дуги», «горячий старт», «антизалипание электрода».

Адаптивная система охлаждения.

IGBT и SMT компоненты последнего поколения.

MMA-180 ■

Ручная дуговая сварка штучным электродом ■



Панель управления



Преимущество

Микропроцессорное управление.

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

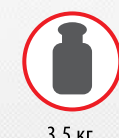
Адаптивная система охлаждения.

Автоматическое управление функциями Ars Force, Anti Sticking, Hot Start.

IGBT и SMT компоненты последнего поколения.

MMA 180F

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

Имеется ремень для переноски на плече.

Многоплатная электронная схема.

Мощные IGBT транзисторы.

MMA-200 ■

Ручная дуговая сварка штучным электродом ■



• постоянный ток



• однофазный



• Ars Force



• Anti-Sticking



• Hot-Start



220 В



50/60 Гц



5,21 кВА



1,6-4,0 мм



20-200 А



60%



IP21



320 x 123 x 220 мм



5 кг

Панель управления



Преимущество

Микропроцессорное управление.

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

Автоматическое управление функциями Ars Force, Anti Sticking, Hot Start.

Адаптивная система охлаждения.

IGBT и SMT компоненты последнего поколения.

MMA-220

Ручная дуговая сварка штучным электродом



220 В



50/60 Гц



5,94 кВА



1,6-4,0 мм



20-220 А



60%



IP21



320 x 123 x 220 мм



5 кг

Панель управления



Преимущество

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

Микропроцессорное управление.

Автоматическое управление функциями «форсаж дуги», «горячий старт», «антизалипание электрода».

Адаптивная система охлаждения.

IGBT и SMT компоненты последнего поколения.

MMA 220F

Ручная дуговая сварка штучным электродом



• постоянный ток



• однофазный



• Ars Force



• Anti-Sticking



• Hot-Start



220 В



50/60 Гц



5,94 кВА



1,6-4,0 мм



20-220 А



60%



IP21



320 x 123 x 220 мм



5 кг

Панель управления



Увеличенные силовые разъемы



Преимущество

Аппарат инверторный КЕДР MMA 220F – это надежный современный и удобный аппарат для ручной сварки штучными электродами (MMA).

Увеличенные силовые разъемы для подключения кабелей.

Может использоваться для сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа при контактном возбуждении дуги (TIG).

Имеется ремень для переноски на плече.

Ручное управление форсажем дуги.

Многоплатная электронная схема. Мощные IGBT транзисторы.

ARC 169

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления

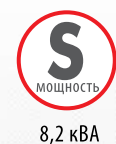


Преимущество

- Мощные IGBT транзисторы.
- Возможность аргоно-дуговой сварки.
- Улучшенная система вентиляции.

ARC 209

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления

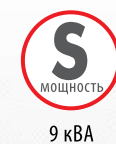


Преимущество

- Мощные IGBT транзисторы.
- Возможность аргоно-дуговой сварки.
- Улучшенная система вентиляции.

ARC 209B

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м.

Ручная регулировка форсажа дуги.

Встроенный блок снижения холостого хода.

ARC 250

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

Возможно питание от сети через удлинитель до 100 м.

Ручная регулировка форсажа дуги.

ARC 250G

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления

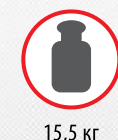


Преимущество

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD).
- Регулируемые функции «форсаж дуги» и «горячий старт».
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild.

ARC 250GS

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

- Универсальное подключение к сети 220/380 В.
- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD).
- Регулируемые функции «форсаж дуги» и «горячий старт».
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild.

ARC 315G

Ручная дуговая сварка штучным электродом



• постоянный ток



• трехфазный



• Ars Force



• Anti-Sticking



• Hot-Start



380 В



50/60 Гц



МОЩНОСТЬ

12,9 кВА



1,6-5,0 мм



20-315 А



100%



IP21



485 x 234 x 425 мм



19,5 кг

Панель управления



Преимущество

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD).
- Регулируемые функции «форсаж дуги» и «горячий старт».
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild.

ARC 400G

Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

- Встроенный блок снижения холостого хода (VRD).
- Регулируемые функции «форсаж дуги» и «горячий старт».
- Мощный блок IGBT транзисторов Fairchild.

MIG 175GD

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Аргоно-дуговая сварка на
постоянном токе DC
Ручная дуговая сварка штучным электродом



220 В



50/60 Гц



0,8-1,0 мм



6,7 кВА



1,6-4,0 мм



MIG: 50-175 A
MMA: 50-175 A



60%



IP23



420 x 220 x 440 мм



12,8 кг

Панель управления



Преимущество

Синергетическое управление.

Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой.

Ручная регулировка заводских настроек.

2T/4T режим управления горелкой.

Встроенный микропроцессор позволяет обновлять программное обеспечение, тем самым постоянно улучшать производительность аппарата и синергетические регулировки параметров управления.

MIG 200GW

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка



• постоянный ток



• однофазный



1,5-4,0 мм



30-200 A



220 В



8,2 кВА



50/60 Гц



0,8-1,0 мм



60%



IP21



470 x 240 x 450 мм



21 кг

Панель управления



Преимущество

Закрытый механизм подачи.

Высокое качество сварки.

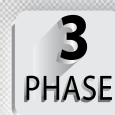
Сварка порошковой проволокой.

MIG 250GW

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка



• постоянный ток



• трехфазный



1,6-5,0 мм



40-250 A



380 В



9,5 кВА



50/60 Гц



0,8-1,0 мм



60%



IP21



470 x 240 x 480 мм



23 кг

Панель управления



Преимущество

- Закрытый механизм подачи.
- Высокое качество сварки.
- Сварка порошковой проволокой.

MIG 259T (220)

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка штучным электродом



MMA: 10-250 A



Панель управления



Преимущество

- Высокая производительность.
- Сварка порошковой проволокой.
- Тележка для перевозки баллона.

MIG 259T (380)

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка штучным электродом



380 В



50/60 Гц



0,8-1,0 мм



12,6 кВА



1,6-5,0 мм



MIG: 25-250 А
MMA: 10-250 А



60%



IP21



880 x 296 x 616 мм



47 кг

Панель управления

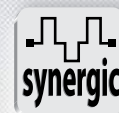


Преимущество

- Высокая производительность.
- Сварка порошковой проволокой.
- Тележка для перевозки баллона.

MIG 300GD

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка штучным электродом



0,8-1,2 мм



380 В



50/60 Гц



МОЩНОСТЬ

14,0 кВА



1,6-5,0 мм



MIG: 45-300 A
MMA: 40-300 A



60%



IP21



950 x 458 x 950 мм



60 кг

Панель управления



Преимущество

Синергетическое управление.

Легкая и быстрая настройка параметров одной кнопкой.

Ручная регулировка заводских настроек.

2T/4T режим управления горелкой.

Встроенный микропроцессор позволяет обновлять программное обеспечение, тем самым постоянно улучшать производительность аппарата и синергетические регулировки параметров управления.

MIG 359

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка штучным электродом



380 В



50/60 Гц



15 кВА



60%



IP21



Панель управления



Преимущество

Отдельный механизм подачи.
Регулировка заварки кратера.
Высокая производительность.

MIG 500F

MIG/MAG - полуавтоматическая
сварка проволокой в среде защитных газов
Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

Встроенный блок водяного охлаждения (Италия).
Промышленный подающий механизм.

Мощные IGBT модули последнего поколения Fairchild.

Сенсорное управление.

Площадка для установки газового баллона.

Регулируемая дуга.

Выбор диаметра проволоки.

TIG 169

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF



220 В



50/60 Гц



4,1 кВА



1,6-3,0 мм



10-160 А



60%



IP21



400 x 160 x 290 мм



8 кг

Панель управления



Преимущество

Мощные IGBT транзисторы.
Бесконтактный поджиг дуги.

TIG 209

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF
Ручная дуговая сварка штучным электродом



• однофазный



• постоянный ток



• Ars Force



• Anti-Sticking



• Hot-Start



220 В



50/60 Гц



4,5 кВА



1,6-4,0 мм



10-200 А



60%



IP21



288 x 123 x 220 мм



8 кг

Панель управления



Преимущество

- Мощные IGBT транзисторы.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Регулируемый форсаж дуги.

TIG 209P

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF
Ручная дуговая сварка штучным электродом



Панель управления



Преимущество

- Режим PULS для сварки металлов разных толщин.
- Бесконтактный поджиг дуги HF.
- Высокое качество сварки.
- 2T/4T режим управления горелкой.

TIG 200P AC/DC

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF
Ручная дуговая сварка штучным электродом



220 В



50/60 Гц



6,2 кВА



1,6-4,0 мм



10-200 А



60%



IP 21



500 x 330 x 300 мм



20 кг

Панель управления



Преимущество

- Бесконтактный поджиг дуги.
- Режим PULS для сварки металлов разных толщин.
- Высокое качество сварки.

TIG 259P AC/DC

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF
Ручная дуговая сварка штучным электродом



380 В



50/60 Гц



6,3 кВА



1,6-5,0 мм



60%



IP21



Панель управления



Преимущество

Режим PULS для сварки металлов разных толщин.
Высокое качество сварки.
Регулируемый форсаж дуги.
Работа со всеми типами металлов.

TIG 315BP AC/DC

Аргоно-дуговая сварка
на постоянном и переменном токе
с возбуждением дуги
высокочастотным осциллятором TIG HF
Ручная дуговая сварка штучным электродом



10-315 A



380 В



18,9 кВА



1,6-5,0 мм



60%



IP21



620 x 320 x 620 мм



39 кг

Панель управления



Преимущество

- Бесконтактный поджиг дуги.
- Режим PULS для сварки металлов разных толщин.
- Высокое качество сварки.
- Широкий диапазон регулировок.
- Возможность подключения пульта дистанционного управления.

CUT 40B

Установка воздушно-плазменной резки

1
PHASE
● однофазный

220

CUT



Панель управления



Преимущество

- Встроенный воздушный компрессор.
- Качественный рез металла.
- Бесконтактный поджиг дуги.

CUT 100I ■

Установка воздушно-плазменной резки ■

380**CUT**

100%



380 В



50/60 Гц



15,1 кВА



20-100 А



0,1-40 мм



IP21



550 x 280 x 540 мм



36,5 кг

Панель управления

**Преимущество**

- Качественный рез металла.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Мощные IGBT модули.

CUT 160I

Установка воздушно-плазменной резки

3
PHASE
• трехфазный

380

CUT



Панель управления



Преимущество

- Качественный рез металла.
- Бесконтактный поджиг дуги.
- Мощные IGBT модули.