

PROFESSIONAL



Seit 1971

Немецкие разработчики и российские сервисные инженеры

РЕКОМЕНДУЮТ:

WWW.FUBAG.RU

КОМПРЕССОРЫ & ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

100 СОВЕТОВ

- подбор
- эксплуатация
- настройка
- обслуживание



**ДОМ, СТРОЙКА,
АВТОСЕРВИС**

Подбери подходящий компрессор

**КАКОЙ КОМПРЕССОР
КУПИТЬ?**

4 шага правильного выбора

**КРАСИМ
ПРАВИЛЬНО!**

Как работать краскопультом

**СЕКРЕТЫ
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Советы сервисной службы



ПО СВОЕЙ РОЛИ В ЭКОНОМИКЕ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ НАХОДИТСЯ В ОДНОМ РЯДУ С ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЕЙ, ПРИРОДНЫМ ГАЗОМ И ВОДОЙ.

В Европе компрессор занял прочное место среди наиболее востребованных приборов. И не случайно – ведь с помощью компрессора и пневмоинструмента можно заметно сократить затраты и облегчить свой труд.

Компрессор и набор пневмоинструментов стоит намного дешевле, чем «коллекция» электроинструментов: из-за простоты конструкции и отсутствия электродвигателя цена пневмоинструмента намного ниже аналогичных электрических моделей. Кроме того, пневмоинструмент существенно дешевле в эксплуатации, а в условиях непрерывного удорожания электроэнергии это становится особенно актуальным.

Отсутствие электродвигателя снижает стоимость пневмоинструмента и делает его более надежным по сравнению с электроинструментом.

Пневмоинструмент безопаснее: им можно работать в помещениях с повышенной влажностью, а полное отсутствие искрения сводит к минимуму риск возникновения пожара.

Кроме того, существуют виды работ, при которых просто невозможно обойтись без сжатого воздуха: накачка, покраска, продувка.

Купив компрессор, вы покупаете устройство, по своему функционалу не имеющее равных.

В этом издании мы собрали информацию, которая необходима для эффективной работы с пневмооборудованием.

НЕМНОГО ИЗ ИСТОРИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА:

2006 год

FUBAG впервые выводит на рынок Европы готовые наборы компрессорного оборудования (пневмоинструмент + компрессор), собранные по тематическому принципу «Включи и работай».

1939 год

Шведский инженер Лисхольм изобрел винтовой компрессор. Прототип данной модели лег в основу передвижных компрессорных установок, которые применяются и по сей день.

1913 год

В Америке изобретен первый пневматический краскопульт.

1873 год

В Швейцарии изобретен первый пневматический перфоратор. Его вес составлял 70-80 кг.

1849 год

Немецкий конструктор Ратен разработал многоступенчатый компрессор с системой межступенчатого охлаждения.

1765 год

Русский изобретатель И.И. Ползунов создал первый поршневой компрессор

1690-е годы

Немецкий физик Герике изобрел поршневой насос, который стал прототипом современного компрессора с одной степенью сжатия.

285 – 222 в. до н.э.

Ктесибий изобрел катапульту, действующую за счет сжатого воздуха.

X век до н.э.

Первый механический компрессор – ручные меха – использовался при выплавке металла.

СОДЕРЖАНИЕ

СТР.

ВЫБИРАЕМ КОМПРЕССОР

04

- Правильно считаем рабочее давление.
- Размер ресивера – когда можно сэкономить.
- Варианты использования пневмоинструмента.



КОМПРЕССОР ДЛЯ ДОМА И ГАРАЖА

06

- 10 типичных вариантов применения.
- Наборы оборудования.



КОМПРЕССОР ДЛЯ АВТОСЕРВИСА

08

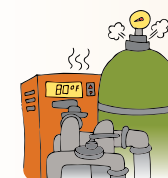
- Основной набор пневмоинструмента для сервиса.
- Пневмогайковерты – обратите внимание на размер посадочного квадрата!



КОМПРЕССОР ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА

10

- Пневмоинструмент – как добиться максимального результата.
- Самые популярные компрессоры для стройки.



КОМПРЕССОР ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

12

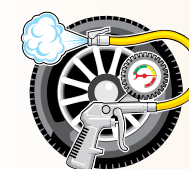
- Что делать, если мощности поршневого компрессора недостаточно.
- Готовые решения – от малого производства до конвейерной сборки.



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ И АЭРОГРАФЫ

14

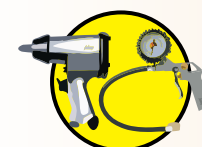
- Красим правильно – советы профессионалов.
- Уход за краскораспылителем.
- Аэрограф – тонкости работы.



ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ И АКСЕССУАРЫ

16

- Выбор профессионалов.
- Подробные технические характеристики.



НАБОРЫ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

18

- Уникальные готовые решения – в одной коробке.



КОМПРЕССОРЫ FUBAG

19

- Немецкий подход в получении сжатого воздуха.
- Чтобы компрессор работал долго – советы сервисной службы.

ВЫ РЕШИЛИ КУПИТЬ КОМПРЕССОР

Мы приводим практические советы, которые помогут Вам сделать оптимальный выбор и получить надежного помощника на долгие годы



ОСНОВЫ ПОДБОРА КОМПРЕССОРА

ПРАВИЛЬНЫЙ РАСЧЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

+ НАДЕЖНЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ **=** СЖАТЫЙ ВОЗДУХ. ЛЕГКО И ПРОСТО.

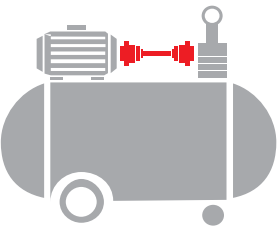
1
ШАГ

Какой тип компрессора выбрать?

По технологии сжатия наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

СТОИМОСТЬ

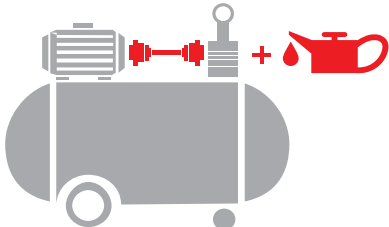
БЕЗМАСЛЯНЫЙ КОАКСИАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР



В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.

- +** Дают на выходе чистый воздух. Стоят недорого.
- Не рассчитаны на длительные нагрузки. Имеют небольшой ресурс.

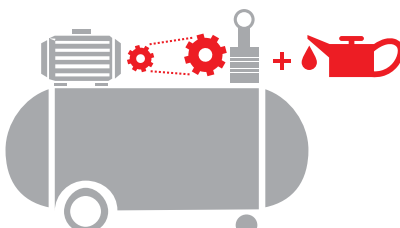
МАСЛЯНЫЙ КОАКСИАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР



В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».

- +** Более производительны. Легки в управлении и обслуживании.
- Требуют поддержания уровня масла. Предназначены для периодического использования.

РЕМЕННОЙ КОМПРЕССОР

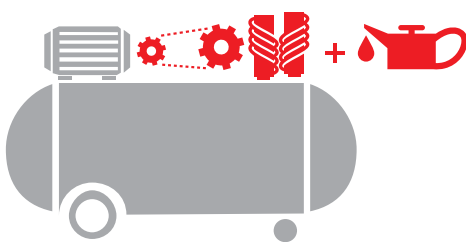


В ременных компрессорах используется ременный привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.

- +** Имеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД.
- Высокий уровень шума.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР



Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.

- +** Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительны, малошумны.
- Высокие первоначальные инвестиции.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

2
ШАГ

Считаем производительность

Прежде всего, нужно определиться, какими инструментами вы планируете пользоваться. Сравните паспортные данные всех выбранных вами пневмоинструментов и найдите среди них максимальную паспортную производительность (измеряется в л/мин). Прибавьте к этой цифре 20% необходимого запаса.

Производительность пневмоинструмента = Паспортная производительность + 20%;

В паспорте компрессора обычно указывается производительность на входе. Это значение нужно умножить на КПД.

Для поршневых коаксиальных компрессоров КПД ~0.65.

Для поршневых ременных компрессоров КПД ~0.75.

Для винтовых компрессоров КПД ~0.95.

Производительность компрессора = Паспортная производительность на входе * КПД.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

3
ШАГ

Определяем необходимое рабочее давление

Давление, необходимое для нормальной работы, указано в паспорте пневмоинструмента.

Компрессор работает следующим образом: накачав воздух до максимального рабочего давления (Pmax), компрессор отключается. Повторный запуск происходит после падения давления до уровня давления включения (Pmin). Дельта между Pmax и Pmin, как правило, составляет 2 бара. То есть, у компрессоров с Pmax = 8 и 10 бар, Pmin, как правило, составляет 6 и 8 бар соответственно.

Pmin = Pmax - 2 бара

Большинство современных компрессоров имеет регулятор давления на выходе, который настраивается в зависимости от требований пневмоинструмента по воздуху.

Pmin КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО БЫТЬ БОЛЬШЕ НЕОБХОДИМОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

4
ШАГ

Выбираем размер ресивера

Ресивер – это емкость для накопления, охлаждения сжатого воздуха, удаления влаги. Одной из основных функций ресивера является снижение частоты перезапуска компрессора и предоставление времени для остывания компрессорной головки. Коаксиальные компрессоры обычно имеют ресиверы объемом 24/50 л, ременные компрессоры – 50/100 л. Мощные ременные компрессоры, используемые на производстве, имеют ресиверы 270/500 л. Если есть возможность, предпочтительнее выбрать больший объем ресивера. Ресивер увеличенного объема лучше снижает пульсацию давления воздуха, позволяет выдерживать большие пиковые нагрузки, делает систему подачи воздуха более гибкой к разным режимам работы.

ПО ВОЗМОЖНОСТИ ВЫБИРАЙТЕ РЕСИВЕР БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА.

ПРИМЕР ДОМАШНЯЯ ТВОРЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ



ЗАДАЧА	ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Подготовка поверхности под покраску	Пневмошлифмашина прямая	103	6
Аэрография	Аэрограф	9	1
Уборка рабочего места	Пневмопистолет моющий	85	4

Максимальные требования по производительности – у пневмошлифмашины. Расчет нужной производительности компрессора будем делать по ней:
103 л/мин + 20% = 123,6 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.

Использовать компрессор планируется периодически, поэтому рассматриваем коаксиальные компрессоры с КПД = 0,65.

Нам нужен компрессор с производительностью на входе:

123,6 / 0,65 = 190,15 л/мин

Необходимое максимальное давление – 6 бар – у пневмопистолета накачки с манометром.

Нам нужен компрессор, обеспечивающий давление **8 бар**.

ИТАК, ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 8 бар, производительность – не меньше 190 л/мин.

НАМ ПОДХОДЯТ:

ВСЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ FUBAG, НАЧИНАЯ С OL231/24 CM2.

ПРИМЕР РЕКОНСТРУКЦИЯ ЧАСТНОГО ДОМА



ЗАДАЧА	ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Покрывание деревянного настила морилкой	Краскораспылитель с верхним бачком	175	3,5
Ремонтные работы с использованием дрели	Пневмодрель	142	6,3
Ремонтные работы с использованием углошлифмашины	Пневмошлифмашина угловая	184	6,3

Максимальные требования по производительности – у шлифмашины. Расчет нужной производительности компрессора будем делать по ней:
184 л/мин + 20% = 220,8 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.

Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваем ременные компрессоры с КПД = 0,75.

Нам нужен компрессор с производительностью на входе:

220,8 / 0,75 = 294,4 л/мин .

Необходимое максимальное давление – 6,3 бар – у пневмодрели и пневмошлифмашины.

Нам нужен компрессор, обеспечивающий давление **6,3 бар**.

ИТАК, ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 8 бар, производительность – не меньше 295 л/мин.

НАМ ПОДХОДЯТ:

КОМПРЕССОРЫ FUBAG B2800B/50 CM3, F1-310/24CM3.



Компрессор для дома? Необходим!

По статистике, большинство покупателей компрессоров используют их для накачки шин или покраски поверхностей. На самом деле возможности компрессора в быту ограничены лишь вашей фантазией. При правильном подходе одним компрессором и набором пневмоинструмента можно творить чудеса, сэкономя при этом еще немало денег!

Итак, что можно сделать с помощью обычного компрессора?

ПОМЫТЬ МАШИНУ, ДОМ, ДОРОЖКИ

подсоедините к компрессору мойющий пистолет, шланг с водой и получите мини-мойку.

ПРОДУТЬ ТРУБЫ ДЛЯ ВОДЫ

на даче перед зимним сезоном. Продувочный пистолет и компрессор всего за несколько минут обезопасят вас от разрыва труб при их замерзании.

ПОБЕЛИТЬ ПОТОЛОК, ПОКРАСИТЬ СТЕНЫ

снаружи и внутри помещения, в самых труднодоступных местах – запаситесь нужными краскораспылителями и получите профессиональное качество работы, а также значительную экономию краски и времени! Если перед покраской требуется шлифовка поверхности – смените краскопульт на шлифмашину.

ПРОВЕСТИ ЛЮБЫЕ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

от крепления половой доски с помощью пневмостеплера до закручивания шурупов с помощью винтовёрта.

НАКАЧАТЬ И ПРОВЕРИТЬ ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ

за несколько секунд. Вам понадобится шланг и пневмопистолет с манометром. К примеру, камера R16 от нуля до двух атмосфер накачивается за 12 секунд! Таким же образом можно накачать лодки, мини-бассейны, матрасы, мячи.

НАВЕСТИ ПОРЯДОК ПОД КАПОТОМ:

продуть двигатель, карбюратор, основные агрегаты машины, радиатор.

Собирая свою «коллекцию» пневмоинструмента, Вы можете расширять возможности компрессора до бесконечности.

При этом ведущие производители предлагают уже готовые наборы с «тематическим» пневмоинструментом, к которым подобран оптимальный по мощности и давлению компрессор. Подробнее – на стр. 18.

СКОРАЯ ПОМОЩЬ ДОМАШНЕМУ МАСТЕРУ

РИСОВАНИЕ, РАСПЫЛЕНИЕ КРАСКИ, ТОНКАЯ ОКРАСКА

АЭРОГРАФЫ

110101	110107	110108
Артикул	Наименование	Сопло, мм
110101	Аэрограф AGS05/22 с набором принадлежностей, в кейсе	0,5
110107	Аэрограф AGS02/7 со съемным бачком с набором принадлежностей, в кейсе	0,2
110108	Аэрограф AGS02/7 с набором принадлежностей, в кейсе	0,2

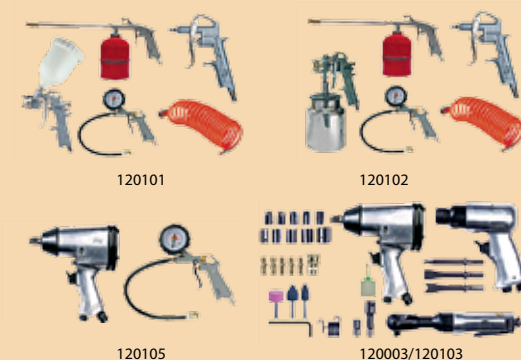
ОКРАСКА ЛЮБЫХ ВИДОВ ПОВЕРХНОСТЕЙ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

				
110102	110103	110104	110105	110106
Артикул	Наименование			Сопло, мм
110102	Краскораспылитель SS178/1,5 с нижним бачком			1,5
110103	Краскораспылитель GS175/1,5 с верхним бачком			1,5
110104	Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком			1,4
110105	Краскораспылитель SS160/1,8 с нижним бачком			1,8
110106	Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком, с редуктором			1,4

ВАЖНО: При покрасочных работах пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. Покупая краскопульт, купите сразу респиратор, защитные очки и перчатки.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ НАБОРЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ РАБОТ



120105	120003/120103
Артикул	Наименование
120101	Набор пневмоинструмента из 5 предметов (краскораспылитель с верхним бачком)
120102	Набор пневмоинструмента из 5 предметов (краскораспылитель с нижним бачком)
120105	Набор GP158/312 (пневмогайковерт + пневмопистолет для накачки шин с манометром)
120103/120003	Набор пневмоинструмента из 34 предметов в кейсе

Подробные характеристики пневмоинструмента – на стр. 16-17

AIR MASTER KIT

НАБОР КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

для проведения различных работ по дому и обслуживанию различной техники.

В НАБОР ВХОДЯТ:

	Пистолет для накачки шин с манометром
	Краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,5 л
	Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком
	Пневмопистолет для продувки
	Комплект из 3-х наконечников
	Гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями



Лидер продаж

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

Экономичное решение для домашнего применения. Безмасляные коаксиальные компрессоры дают чистый воздух без масла, не требуют особого ухода и опыта эксплуатации. В набор входят все необходимые пневмоинструменты.

Коаксиальные масляные компрессоры – оптимальное решение для дачи или загородного дома. AIR MASTER KIT включает в себя компрессор FC2/24 и самый востребованный пневмоинструмент для работ дома, в гараже, на даче.

Премиальные коаксиальные масляные компрессоры. Позволяют выполнять бытовые, строительные, ремонтные работы по дому с большим ассортиментом пневмоинструмента.

	PAINT MASTER KIT*	HOUSE MASTER KIT*	FC2/24	AIR MASTER KIT	F1-241/24	F1-310/50
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	CE		CE		CE	
Производительность, л/мин	180	180	222	222	240	310
Ресивер, л	6	24	24	24	24	50
Давление, бар	8	8	8	8	8	8
Мощность, кВт	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2
Напряжение, В	220	220	220	220	220	220
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ						
НАБОРЫ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА	120101, 120102	120101, 120102	120101, 120102	120101, 120102	120101, 120102, 120105, 120003/120103	120101, 120102, 120105, 120003/120103
АЭРОГРАФЫ	110101, 110108, 110107	110101, 110108, 110107	110101, 110108, 110107	110101, 110108, 110107	110101, 110108, 110107	110101, 110108, 110107
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ	110103, 110102, 110104, 110105, 110106	110103, 110102, 110104, 110105, 110106	110103, 110102, 110104, 110105, 110106	110103, 110102, 110104, 110105, 110106	110103, 110102, 110104, 110105, 110106	110103, 110102, 110104, 110105, 110106

* Компрессор с набором пневмоинструмента. Подробная информация о составе набора – на стр. 18. Возможности компрессора не ограничены входящим в набор пневмоинструментом.



Выбирайте нужный инструмент

Выбирая пневмогайковерт ответьте себе на вопрос – для каких целей я буду его использовать?



312 Нм



1. Гайковерты с посадочным квадратом 1/4, 1/2 и крутящим моментом около 300 Нм подходят для использования в шиномонтажах и автомастерских **по обслуживанию легкового транспорта**. Такой гайковерт рассчитан на работу с болтами резьбой до М14.



680 Нм



2. Обслуживая более «серьезный» транспорт вам понадобится инструмент с посадочным квадратом 3/4 и крутящим моментом около 700 Нм. Такой инструмент способен открывать резьбу диаметром М20.

Если крепление во время работы труднодоступно, применяйте угловые гайковерты (трещотки). В качестве подсказки используйте таблицу соответствия рекомендуемого инструмента видам работ:

ВИД РАБОТ	Ударный гайковерт	Угловой гайковерт (трещотка)
Затрудненный доступ к соединению	+/-	+
Стандартное соединение	+	+
Самофиксирующиеся соединения	-	+
Тип головки "Ударная"	+	+
Стандартная головка	-	+
Быстрое закручивание и откручивание	+	+/-
Медленное закручивание и откручивание	-	+

ЧТО ЕЩЕ СЛЕДУЕТ ЗНАТЬ?

- Наличие реверса в пневмогайковерте обязательно.
- Одинарный или двойной ударный механизм:

Преимущества одинарного механизма:

- Длительный срок службы
- Высокая скорость закручивания
- Простота в обслуживании

Артикулы: 100111, 100102, 100109.

Преимущества двойного механизма:

- Пониженная вибрация
- Высокая скорость закручивания
- Меньшая усталость оператора

Артикулы: 100110.

ПРАВИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ – ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ

ЗАКРУЧИВАНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: БОЛТОВ, ГАЕК, ЗАТЯЖЕК

ГАЙКОВЕРТ



Артикул	Наименование	Крутящий момент, Н.м.
100107	Пневмогайковерт угловой RW135/61, 1/2"	61
100108	Пневмогайковерт угловой RW135/61, 1/2", с набором, в кейсе	61
100109	Пневмогайковерт PWS158/312, 1/2", с набором, в кейсе	312
100102	Пневмогайковерт PW158/312, 1/2", с набором	312
100111	Пневмогайковерт ударный IWS234/680, 3/4", с набором, в кейсе	680
100110	Пневмогайковерт ударный, IW191/680, 1/2"	680

ВАЖНО: С пневмогайковертами можно использовать только специальные ударные головки (с пометкой «для механизированного инструмента»). Головки, предназначенные для ручного инструмента, на такие нагрузки не рассчитаны.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ ПНЕВМОПИСТОЛЕТ



Артикул	Наименование	Расход воздуха, л/мин
110115	Пневмопистолет SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	142
110116	Пневмопистолет SBG142/3 пескоструйный с шлангом	142

ВАЖНО: Для обработки применяйте только абразивные материалы, такие как песок или электрокорунд.

ОЧИСТКА И МОЙКА

МОЮЩИЙ ПНЕВМОПИСТОЛЕТ

Артикул	Наименование	Расход воздуха, л/мин
110114	Пневмопистолет WG85/4 моющий	85

Подробные характеристики пневмоинструмента – на стр. 16-17

B2800B/100 CM3

ДВУХЦИЛИНДРОВЫЙ МАСЛЯНЫЙ КОМПРЕССОР

Самая продаваемая модель в России и Европе! Идеальное сочетание надежности, производительности и стоимости делают этот компрессор одним из самых популярных для профессионального использования в гаражах и автомастерских.

Вам необходима большая производительность? Специально для вас – «старший брат» легендарного компрессора – мощный B 3800/100 CT4 с трехфазным электрическим двигателем.



Электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева

Оснащен автоматическим повторным пуском, предназначен для жестких условий эксплуатации.



Увеличенный масляный картер

Обеспечивает высокоэффективную смазку компрессора.



Пластины клапанов из износостойкой нержавеющей стали

Для максимальной производительности в течение всего срока эксплуатации.



Новые технологии изготовления блока цилиндров

Гильза изготовлена из высококачественного чугуна, головка цилиндров – из алюминия с большими охлаждающими ребрами для эффективного охлаждения.



Мобильность

Большие удобные колеса и удобная ручка обеспечивают легкость транспортировки.



Недорогой сервис

Низкие затраты на сервисное обслуживание за счет простоты и надежности конструкции.



Лидер продаж

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:	Оптимальный выбор для ухода за автомобилем. AUTO MASTER KIT включает все необходимое для обеспечения долгой и безупречной службы вашего авто! B2800B/100 – идеальное соотношение производительности, надежности и стоимости.					
	AUTO MASTER KIT*	B2800B/100 CM3	B4000B/100 CM3	VCF/100 CM3	B3800/100 CT4	B5200B/200 CT4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Производительность, л/мин	345	320	400	440	476	530
Ресивер, л	50	100	100	100	100	200
Давление, бар	9	10	10	10	10	10
Мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3
Напряжение, В	220	220	220	220	380	380
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ						
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ	100107, 100108, 100109, 100102	100107, 100108, 100109, 100102, 100110, 100111	100107, 100108, 100109, 100102, 100110, 100111	100107, 100108, 100109, 100102, 100110, 100111	100107, 100108, 100109, 100102, 100110, 100111	100107, 100108, 100109, 100102, 100110, 100111
ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ	110115, 110116	110115, 110116	110115, 110116	110115, 110116	110115, 110116	110115, 110116
ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ МОЮЩИЕ	110114	110114	110114	110114	110114	110114

* Компрессор с набором пневмоинструмента. Подробная информация о составе набора – на стр. 18. Возможности компрессора не ограничены входящим в набор пневмоинструментом.



Пневмоинструмент – как добиться максимального результата:

Практикой доказано – использование пневмоинструмента на стройке – удобно и выгодно. Дело за малым – правильно его эксплуатировать, чтобы пневмоинструмент работал долго и с максимальной эффективностью.

На что обратить внимание при выборе?

ПРАВИЛЬНО ПОДБИРАЙТЕ КОМПРЕССОР

Выбор компрессора осуществляется в зависимости от необходимого расхода воздуха пневмоинструмента с запасом минимум 20%.

ПОМНИТЕ, ЧТО НАДЕЖНОСТЬ И БОЛЬШОЙ РЕСУРС ИНСТРУМЕНТА В ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ СТЕПЕНИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ КАЧЕСТВОМ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Необходимо обеспечить очистку сжатого воздуха от влаги, масла, механических примесей и пыли, которые за счёт абразивного действия приводят к износу основных деталей пневмоинструмента. Для этого необходимо после компрессора установить влаго-, масло- очистительный фильтр.

СТАВЬТЕ ЛУБРИКАТОРЫ

Инструменты ударного или вращательного действия – долото, отбойный молоток, скобозабивной пистолет, дрель, винтоверт, гайковерт, шлифмашина и прочие – требуют дозированной подачи смазки. С этой целью перед инструментом нужно ставить лубрикаторы – специальные устройства, распыляющие масло в сжатом воздухе. Однако, если Вы планируете использовать краскораспылитель или аэрограф, то лубрикатор не нужен.

УХАЖИВАЙТЕ ЗА ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ

После окончания работ пневмоинструмент обязательно нужно очистить от всех загрязнений, выполнить рекомендации, предписанные руководством по эксплуатации.

ДЛЯ УДОБСТВА РАБОТЫ С ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕЙЛОНОВЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ ШЛАНГИ.

Спиральные шланги удобны в использовании. Обычно шланги оборудуются штепсельными соединительными штуцерами, быстроразъемными муфтами и прямыми концевыми участками, облегчающими работу. Шланги из нейлона устойчивы к истиранию и механическим повреждениям. Кроме того, спиральные шланги очень удобны в использовании.

ПРИБРЕТАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ У ФИРМ, ЯВЛЯЮЩИХСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМИ ДИЛЕРАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

ЛУЧШИЕ СРЕДСТВА МЕХАНИЗАЦИИ РАБОТЫ НА СТРОЙКЕ!

ЗАЧИСТКА, ШЛИФОВКА, ПОЛИРОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА



Артикул	Наименование	оборотов/мин
100101	Пневмошлифмашина прямая GLS103/25000 с набором, в кейсе	25 000
100117	Пневмошлифмашина прямая GL103/25000 с набором	25 000
100113	Пневмошлифмашина угловая GA184/10000 с зачистным диском 100 мм в комплекте	10 000

ВАЖНО: С помощью шлифмашины можно оперативно заточить любой инструмент или увеличить диаметр отверстия. Использование угловой шлифмашины позволит выполнять работы по резке бетона, металла и других материалов.

ПРОБИВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ, ШТРОБЛЕНИЕ БЕТОНА, СКАЛЫВАНИЕ ПЛИТКИ

ПНЕВМОДОЛОТО



Артикул	Наименование	Частота ударов/мин
100120	Пневмодолото HR121/4500 с набором из 5 насадок, в кейсе	4 500

ВАЖНО:

Большой выбор насадок позволяет выполнить множество работ:

Пробивание отверстий – с помощью пиковой насадки
Удаление штукатурки – с помощью лопаточной насадки
Удаление старой плитки – с помощью плиточной насадки
Штробление – с помощью желобковой насадки

ЗАПОЛНЕНИЕ ПУСТОТ, ГЕРМЕТИЗАЦИЯ, ИЗОЛЯЦИЯ

ПНЕВМОПИСТОЛЕТ



Артикул	Наименование	Рабочее давление, бар
110111	Пневмопистолет SN130/3,5 для вязких жидкостей	3,5
110117	Пневмопистолет PG50/5 для заполнения пустот	5,0
110118	Пневмопистолет PG198/3 для герметика	3,0

Подробные характеристики пневмоинструмента – на стр. 16-17

VCF/100 CM3

МОЩНЫЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ШИРОКОГО СПЕКТРА РАЗЛИЧНЫХ РАБОТ НА СТРОЙКЕ.

Обеспечивает бесперебойную высокоэффективную работу любого пневмоинструмента.



Надежная компрессорная головка из литого чугуна

Дает возможность обеспечить высокоэффективную работу и длительный срок службы компрессора.



Электрический двигатель с теплозащитой от перегрева

Оснащен автоматическим повторным пуском, предназначен для жестких условий эксплуатации.



Увеличенный масляный картер

Обеспечивает высокоэффективную смазку компрессора.



Улучшенная система смазки

Значительно повышает надежность эксплуатации и увеличивает ресурс компрессора.



Простота конструкции и эксплуатации

Низкие затраты на обслуживание.



Мобильность

Большие удобные колеса и удобная ручка обеспечивают легкость транспортировки.



Впервые в России

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

Любите строить своими руками? Надежный, высокопроизводительный, мобильный компрессор F1-310/50 позволит Вам реализовать все задуманное!

Модель B2800/50 – аналогичный по производительности, но для более интенсивного использования.

B4000B/50 – надежный и выносливый компрессор обеспечит сжатым воздухом все виды работ на небольшой стройке.

VCF/100 CM3 – высокая производительность на 220В – отличное решение для профессиональных строительных бригад.

Компрессоры оснащены электродвигателями с защитой от перегрева для жестких условий эксплуатации. Улучшенная конструкция головки, увеличенный масляный картер – все рассчитано на продолжительную интенсивную работу.

	F1-310/50	B2800B/50 CM3	B4000B/50 CM3	VCF/100 CM3	B3800/100 CT4	B6800B/100 CT5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ⓔ			ⒸⒸ		
Производительность, л/мин	310	320	400	440	476	690
Ресивер, л	50	50	50	100	100	100
Давление, бар	8	10	10	10	10	10
Мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	3	4
Напряжение, В	220	220	220	220	380	380
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ						
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ	100117, 100101	100117, 100101	100117, 100101	100101, 100117, 100113	100101, 100117, 100113	100101, 100117, 100113
ПНЕВМОДОЛОТО	100120	100120	100120	100120	100120	100120
ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ для ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ	110111, 110117, 110118	110111, 110117, 110118	110111, 110117, 110118	110111, 110117, 110118	110111, 110117, 110118	110111, 110117, 110118



Производство растет? Винтовой компрессор!

Вам требуется производительность от 1 м³/мин?

Сжатый воздух нужен непрерывно?

Производство предъявляет повышенные требования к качеству воздуха?

Если при выборе компрессора для производства вы ответили положительно хотя бы на один из вопросов, то вам стоит задуматься о покупке винтового компрессора.

Чем же так хорош винтовой компрессор?

ЭКОНОМИЧЕН: благодаря роторной технологии потребляет небольшое количество электроэнергии.

НАДЕЖЕН: основной элемент сжатия – винтовая пара – не имеет трущихся деталей, поэтому чрезвычайно надежна и может работать без капремонта 5-7 лет.

МАЛОШУМЕН: за счет шумозащитного исполнения. По этой причине винтовой компрессор не требует отдельного помещения, он может исправно функционировать рядом с рабочим местом.

Винтовые компрессоры производительностью до 2000 л/мин сравнимы по габаритам с менее мощными ременными моделями. Идеально подходят для небольших производств, очень экономичны, надежны в применении и просты в обслуживании.

LEGEND 11-270

ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕПРЕРЫВНОЙ ПОДАЧИ КАЧЕСТВЕННОГО ВОЗДУХА НА ПРОИЗВОДСТВЕ.

ПОЛНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ ПРОИЗВОДСТВА. ПОДХОДИТ ДЛЯ РОССИЙСКОГО И ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

- Производительность 1550 л/мин.
- Давление 10 бар.
- Режим работы – круглосуточный.



ТРИ ПРИЧИНЫ ПОЧЕМУ ПРОИЗВОДСТВО ВЫБИРАЕТ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

- 1 ЗНАЧИТЕЛЬНО БОЛЬШЕЙ РЕСУРС**
по сравнению с электрическими аналогами.
- 2 БЕЗОПАСНОСТЬ**
можно работать в помещениях с повышенной влажностью, а полное отсутствие искрения сводит к минимуму риск возникновения пожара.
- 3 СУЩЕСТВЕННО ДЕШЕВЛЕ**
в эксплуатации, что особенно актуально в условиях непрерывного удорожания электроэнергии.

СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛАХ: БЕТОНЕ, МЕТАЛЛЕ, ДРЕВЕСИНЕ

ПНЕВМОДРЕЛЬ

Артикул	Наименование	оборотов/мин
100115	Пневмодремель DR5142/1800 с реверсом, с набором, в кейсе	1800
100116	Пневмодремель DR142/1800 с реверсом	1800
100103	Пневмодремель прямая DL156/2600	2600

ВАЖНО: Прямые пневмодремли удобны для обработки небольших изделий, где не требуется приложения большого усилия. Пневмодремель с pistolной рукояткой применяется для более тяжелых видов работ и работ в труднодоступных местах.

ЗАВИНЧИВАНИЕ И ОТВИНЧИВАНИЕ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ШРУПОВ

ПНЕВМОВИНТОВЕРТ

Артикул	Наименование	Крутящий момент, н.м.
100105	Пневмовинтовёрт SR135/13 с регулируемой муфтой	13
100106	Пневмовинтовёрт прямой SL113/180	180

ПРОДУВКА, ОБДУВКА, ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ И ДЕТАЛЕЙ ОТ МАСЛА НА ПРОИЗВОДСТВЕ.

ПНЕВМОПИСТОЛЕТ ПРОДУВОЧНЫЙ

Артикул	Наименование	Рабочее давление, атм
110110	Пневмопистолет DG170/4 продувочный, в блистере	4,0
110121	Пневмопистолет DGL170/4 продувочный удлиненный, в блистере	4,0
110122	Пневмопистолет DGR220/2 продувочный с регулятором воздушного потока, в блистере	2-8

Подробные характеристики пневмоинструмента – на стр. 16-17

В6800В/200 СТ5

КОМПРЕССОР ДЛЯ МАЛЫХ И СРЕДНИХ ПРОИЗВОДСТВ

Обеспечивает бесперебойную высокоэффективную работу любого пневмоинструмента, используемого на производстве.



Трехфазный двигатель для интенсивной эксплуатации

Обеспечивает высокую эффективность работы в любых условиях.



Увеличенный масляный картер

Обеспечивает высокоэффективную смазку компрессора.



Эффективная система охлаждения

Снижает выделение тепла до минимального, даже при высокой производительности и давлении.



Улучшенная система смазки

Значительно повышает надежность эксплуатации и увеличивает ресурс компрессора.



Мобильность

Большие удобные колеса и удобная ручка обеспечивают легкость транспортировки.



Впервые
в России

ЭКСПЕРТЫ РЕКОМЕНДУЮТ:

Бюджетное решение по обеспечению небольшого производства сжатым воздухом. Низкие затраты на сервисное обслуживание.

Мощные ременные компрессоры специально разработаны для использования в производственных целях.

Винтовые компрессоры могут эксплуатироваться круглосуточно, в жестких условиях. Низкий уровень звукового давления и компактность позволяют располагать их прямо в цехе, экономя место и деньги.

	В3800В/100 СТ4	В5200В/100 СТ4	В5200В/200 СТ4	В6800В/200 СТ5	LEGEND 7,5-200	LEGEND 11-270 ST
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ⓒ		ⒸⒸ		ⒸⒸⒸ	
Производительность, л/мин	476	530	530	690	1100/980	1550/1450
Ресивер, л	100	100	200	200	200	270
Давление, бар	10	10	10	10	8/10	8/10
Мощность, кВт	3	3	3	4	7,5	11
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ						
ПНЕВМОДРЕЛИ	100103, 100115, 100116	100103, 100115, 100116	100103, 100115, 100116	100103, 100115, 100116	100103, 100115, 100116	100103, 100115, 100116
ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ	100106, 100105	100106, 100105	100106, 100105	100106, 100105	100106, 100105	100106, 100105
ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ ПРОДУВОЧНЫЕ	110121, 110122, 110110	110121, 110122, 110110	110121, 110122, 110110	110121, 110122, 110110	110121, 110122, 110110	110121, 110122, 110110

Советы и секреты профессионалов





Краскораспылители являются одними из самых эффективных пневмоинструментов, предназначенных для проведения покрасочных работ в больших объемах. Это оборудование значительно облегчает выполнение покраски и дает возможность качественно работать как простыми акриловыми красками, металликами, так и другими лакокрасочными материалами. Краскораспылитель удобен тем, что помогает нанести краску или лак равномерным слоем, и если сравнить результат работы, проведенной именно этим оборудованием с обычным валиком или кистью, то не удивительно, что краскораспылитель – вне конкуренции по «аккуратности» окраски.

Виды краскораспылителей:

- краскораспылители с верхним расположением бачка – лучше использовать для потолков;
- краскораспылители с нижним расположением бачка – удобнее применять для окраски стен.

ПО СИСТЕМЕ РАСПЫЛЕНИЯ МОЖНО ВЫДЕЛИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ:

РАСПЫЛЕНИЕ	+	ДОСТОИНСТВА	-	НЕДОСТАТКИ
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ СИСТЕМЫ HP		Окраска занимает мало времени. Обеспечивают превосходное качество распыления и однородность красочного факела. Имеют невысокий расход сжатого воздуха.		До 60% краски уходит в «красочный туман». Возможно появление «шагрени» при покраске.
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ СИСТЕМЫ HVLP		Экономичность – перенос краски достигает 70%. Хорошее качество покрытия окрашиваемых деталей.		Большое потребление воздуха, что требует применения более мощных компрессоров.

Как работать краскораспылителями:

ШАГ 1. ПОДГОТОВКА

- Готовим помещение – оно должно быть сухим, чистым и хорошо проветриваемым. При этом зона окрашивания не должна обдуваться сильными воздушными потоками. Наиболее подходящими условиями для покраски является температура от 10 до 30 и влажность не выше 85%.
- Чтобы краскораспылитель работал хорошо, краска должна быть достаточно жидкой и однородной, поэтому перед началом работы ее нужно хорошо размешать и процедить.
- Соберите краскораспылитель и запустите его работу вхолостую. Убедитесь, чтобы в местах присоединения шлангов воздух не проходит.
- Компрессор лучше установить так, чтобы не нужно было его часто перемещать из одного помещения в другое.
- Сделайте пробу на черновой поверхности, чтобы определить оптимальное расстояние и нужный угол наклона. Как правило, это расстояние, не превышающее 30 сантиметров от окрашиваемой поверхности.

ШАГ 2. КРАСИМ

- Во время работы следите за показаниями манометров на компрессоре и, если он есть, на редукторе краскораспылителя. Давление после редуктора устанавливают в зависимости от вязкости краски.
- Краскораспылитель регулируют так, чтобы в момент включения вначале выходил воздух, а затем краска. Также требуется отрегулировать количество подаваемого воздуха и краски. Регулировка осуществляется поворотом винтов, расположенных на распылителе. Если в распылительную головку поступает много краски, а воздуха мало, краска будет наноситься толстым слоем и на поверхности будут образовываться потеки. Излишнее количество воздуха сильно распыляет окрасочный состав, образуя туман. При этом происходит перерасход краски.
- Краскораспылитель делает на поверхности равномерно окрашенный отпечаток. Поэтому при работе нельзя делать кругообразных или колебательных движений; следует перемещать его по прямым горизонтальным или вертикальным линиям. Чтобы обеспечить равномерное покрытие поверхности краской, цветные полосы должны слегка перекрывать одна другую.
- Распылитель необходимо держать вертикально на расстоянии 15-30 см от поверхности. При отклонении распылителя от вертикали получается неравномерная окраска поверхности.
- При работе с краскораспылителем постоянно контролируйте уровень жидкости в емкости и вовремя пополняйте ее. Если краскораспылитель всосет воздух, может произойти выброс краски.

ШАГ 3.

ПОСЛЕ РАБОТЫ – ЧИСТИМ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

- В емкость для краски (она должна быть пуста) налейте растворитель примерно на 1/3, прочистите внутренние поверхности емкости волосной кистью шириной 30-40мм. После мойки пропустите этот растворитель через сопло, нажав на курок. Чистой тряпкой вытрите емкость внутри, налейте чистый растворитель (примерно 1/4) и также пропустите через сопло.
- Снимите головку, сопло и поместите их в растворитель, налитый в небольшую емкость. Извлеките запорную иглу, промойте и протрите. Место установки сопла также промойте кистью с растворителем. Распыляющую головку и сопло тщательно промойте растворителем, применяя волосную кисть. Все протрите чистой тряпкой, не оставляющей ворса. Соберите пневмоинструмент. Налейте в емкость для краски примерно 50 грамм растворителя и пропустите его через сопло. Затем еще раз налейте в емкость примерно 50-70 грамм растворителя, закройте крышечкой уберите до следующего использования. В краскораспылителе должен присутствовать растворитель. Это гарантия того, что к следующему разу он будет готов к работе.

ХИТРОСТИ ОКРАСКИ:

- ✓ Если поверхность изогнута, то перемещайте распылитель по дуге, все время соблюдая рекомендованное расстояние от поверхности.
- ✓ Дойдя до внутреннего угла, обработайте его за один вертикальный проход сверху вниз, завершив им концы горизонтальных проходов.
- ✓ Обработывая решетку, установите за ней подложку, чтобы поймать излишки краски.
- ✓ Нажмите курок распылителя сразу перед тем моментом, когда подведете сопло к началу прохода. Отпустите курок в тот момент, когда сопло пройдет конец прохода.
- ✓ Оптимальный вариант покраски получается при нанесении двух-трех тонких, но перекрывающих друг друга слоев. Особенно хорошо, если их наносить в разных направлениях, то есть, один слой сверху вниз, другой – справа налево, и так далее. Перед тем, как наносить новый слой, каждому предыдущему нужно дать хорошо подсохнуть.
- ✓ От состава краски зависит время высыхания, но, как правило, для этого необходимо не более пяти-семи минут. Нужно убедиться, что слой краски нанесен равномерно и без наличия слишком бледных или наоборот – густо окрашенных мест.



ЕСЛИ НАДО ОЧЕНЬ КРАСИВО – ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ АЭРОГРАФОМ!

Если Вы решили заняться моделированием или сделать роспись с прорисовкой тонких линий и деталей, есть смысл задуматься о покупке аэрографа – лучшего средства не найти. Принцип действия аэрографа такой же, как и краскораспылителя. Но при работе с ним есть свои особенности и тонкости:

Разводите краску!

Краски очень густые для аэрографа, и их необходимо разводить растворителем примерно до консистенции молока. Краски разводятся фирменными растворителями того же производителя. Эмалевые краски можно разводить уайт-спиритом или растворителем №646, акриловые – водой, изопропиловым спиртом или смесью воды и спирта, в эту смесь можно добавить немного этиленгликоля (госола) для уменьшения поверхностного натяжения. Нитрокраски разводятся растворителем №646. В любом случае при использовании какого-то другого растворителя, кроме предлагаемого производителем красок, необходимо проверить его совместимость с краской – не сворачивается ли краска в нем, не разделяется ли на фракции и т.д.

Наносите краску правильно!

Управляя аэрографом, всегда держите его перпендикулярно окрашиваемой поверхности. Старайтесь красить так, чтобы обойтись одним слоем краски. Все исправления наносите только после полного высыхания предыдущего слоя. Никогда не пытайтесь исправить «картинку», нанося все большее количество краски, поскольку это всегда приводит к возникновению подтеков. Если же подтеки все же появились, не пытайтесь бороться с ними до полного высыхания краски. Необходимо помнить, что получаемая фактура краски (качество, интенсивность, толщина линии) во многом зависит от расстояния, с которого производится распыление, и это расстояние необходимо изменять плавно, не дергая руку с аэрографом. Перед рисованием необходимо всегда «всухую» отретировать ход движения аэрографа таким образом, чтобы в процессе покраски как можно реже передвигать саму модель, двигая только аэрограф.

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ



Артикул	Наименование	Сопло, мм	л/мин
110102	Краскораспылитель SS178/1,5 с нижним бачком	1,5	178
110103	Краскораспылитель GS175/1,5 с верхним бачком	1,5	175
110104	Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком	1,4	180
110105	Краскораспылитель SS160/1,8 с нижним бачком	1,8	160
110106	Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком (с редуктором)	1,4	180

АЭРОГРАФЫ













Артикул	Наименование	Сопло, мм
110101	Аэрограф AGS05/22 с набором принадлежностей, в кейсе	0,5
110107	Аэрограф AGS02/7 с набором принадлежностей, в кейсе	0,2
110108	Аэрограф AGS02/7 с набором принадлежностей, в кейсе	0,2











НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Расход воздуха л/м	Рабочее давление, бар	Сопло, мм	Вес, брутто, кг		
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ / АЭРОГРАФЫ							
							
110102	110103	110104	110105	110106	110101	110107	110108
Краскораспылитель SS178/1,5 с верхним бачком	110102	178	3,5	1,5	1,30		
Краскораспылитель GS175/1,5с нижним бачком	110103	175	3,5	1,5	0,90		
Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком	110104	180	3,5	1,4	0,90		
Краскораспылитель SS160/1,8 с нижним бачком	110105	160	3,5	1,8	1,40		
Краскораспылитель GS180/1,4 HVLP с верхним бачком, с редуктором	110106	180	3,5	1,4	1,30		
Аэрограф AGS05/22 с набором принадлежностей, в кейсе	110101	11	2,0	0,5	0,60		
Аэрограф AGS02/7 со съемным бачком, с набором принадлежностей, в кейсе	110107	9	1,0	0,2	0,35		
Аэрограф AGS02/7 с набором принадлежностей, в кейсе	110108	9	1,0	0,2	0,35		

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ									
									
110114	110117	110111	110113	110116	110115	110121	110122	110118	110110
Пневмопистолет WG85/4 моющий	110114	85	4,0	–	0,35				
Пневмопистолет PG50/5 для заполнения пустот	110117	50	5,0	–	0,96				
Пневмопистолет SN130/3,5 для вязких жидкостей	110111	130	3,5	–	0,75				
Пневмопистолет IGM140/10 для накачки, с манометром	110113	140	0 – 10	–	0,40				
Пневмопистолет SBG142/3 пескоструйный с шлангом	110116	142	3,0	–	0,45				
Пневмопистолет SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	110115	142	3,5	–	0,35				
Пневмопистолет DG170/4 продувочный, в блистере	110121	170	4,0	–	0,22				
Пневмопистолет DGL170/4 продувочный удлинённый	110122	170	4,0	–	0,20				
Пневмопистолет PG198/3 для герметика	110118	198	3,0	–	1,50				
Пневмопистолет DGR220/2 продувочный с регулятором воздушного потока	110110	220	2-8	–	0,09				





ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ / ПНЕВМОДОЛОТО					
					
100101	100117	100113	100120		
НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Расход воздуха л/м	Рабочее давление, бар	об/мин	Вес, кг
Пневмошлифмашина прямая GLS103/25000 с набором, в кейсе	100101	103	6,0	25 000	1,40
Пневмошлифмашина прямая GL103/25000 с набором	100117	103	6,0	25 000	1,40
Пневмошлифмашина угловая GA184/10000 (зачистной диск 100 мм в комплекте)	100113	184	6,3	10 000	2,07
НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Расход воздуха л/м	Рабочее давление, бар	уд/мин	Вес, кг
Пневмодолото HR121/4500 с набором из 5 насадок, в кейсе	100120	121	6,3	4 500	2,25

АКСЕССУАРЫ					
					
190003	190003	190101	210001	210002	220001
Мини-лубрикатор	Фильтр с регулятором давления	Фильтр-регулятор с манометром, внутренняя резьба 1/4"	Переключатель давления однофазный	Переключатель давления трехфазный	Регулятор давления с манометром

РАЗЪЕМЫ					
					
180001	180003	180004	180011	180014	180016
Разъемное соединение рапид, наружная резьба 1/4"	Разъемное соединение рапид, наружная резьба 1/2"	Разъемное соединение рапид, внутренняя резьба 1/4"	Соединение рапид-папа, наружная резьба 1/4"	Соединение рапид-папа, внутренняя резьба 1/4"	Соединение рапид-папа-елочка 6 мм с обжимным кольцом

НАИМЕНОВАНИЕ	Артикул	Расход воздуха л/м	Рабочее давление, бар	Крутящий момент, Н/м	Скорость вращения, об/мин	Вес, брутто, кг
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ						
						
100107	100108	100102	100109	100110	100111	
Пневмогайковерт угловой RW135/61, 1/2"	100107	135	6,3	61	150	1,20
Пневмогайковерт угловой RW135/61, 1/2", с набором, в кейсе	100108	135	6,3	61	150	2,70
Пневмогайковерт PWS158/312, 1/2", с набором, в кейсе	100102	158	6,3	312	7 000	4,26
Пневмогайковерт PW158/312, 1/2", с набором	100109	158	6,3	312	7 000	4,50
Пневмогайковерт ударный IW191/680, 1/2"	100110	191	6,3	680	7 500	4,50
Пневмогайковерт ударный IWS234/680, 3/4" с набором, в кейсе	100111	234	6,3	680	4 800	6,20

ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ / ПНЕВМОДРЕЛИ						
						
100105	100106	100103	100115	100116		
Пневмовинтоверт SR135/13 с регулирующей муфтой	100105	135	6,3	13	1 500	1,26
Пневмовинтоверт прямой SL113/180	100106	113	6,3	180	8 500	1,04
Пневмодрель DRS142/1800 с реверсом, с набором, в кейсе	100103	142	6,3	–	1 800	1,85
Пневмодрель DR142/1800 с реверсом	100115	142	6,3	–	1 800	1,20
Пневмодрель прямая DL156/2600	100116	156	6,3	–	2 600	1,00

НАБОРЫ			
Набор пневмоинструмента 5 предметов (краскораспылитель с верхним бачком)	120101		1. Краскораспылитель с верхним бачком объемом 0,6 л. 2. Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л. 3. Пневмопистолет для продувки. 4. Пневмопистолет для накачки шин. 5. Гибкий шланг длиной 5 м.
Набор пневмоинструмента 5 предметов (краскораспылитель с нижним бачком)	120102		1. Краскораспылитель с нижним бачком объемом 1,0 л. 2. Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л. 3. Пневмопистолет для продувки. 4. Пневмопистолет для накачки шин. 5. Гибкий шланг длиной 5 м.
Набор GP158/312 (пневмогайковерт + пневмопистолет для накачки шин с манометром)	120105		1. Пневмогайковерт 1/2". 2. Пневмопистолет для накачки шин.
Набор пневмоинструмента, 34 предмета, в кейсе	120003/ 120103		1. Пневмодолото + 3 сменных зубила. 2. Пневмогайковерт 1/2" + 10 головок. 3. Угловой пневмогайковерт. 4. Пневмошлифмашина + 3 сменных шлифовальных камня. 5. Удлинитель для гайковерта. 6. Фитинги. 7. Масленка. 8. Ключи.

ШЛАНГИ					
					
170023	170024	170025	170033	170039	
Спиральный шланг 5 м	Спиральный шланг 10 м	Спиральный шланг 15 м	Спиральный шланг 20 м	Воздушный шланг 20 м	

НАБОРЫ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

МОДЕЛЬ / ПРИМЕНЕНИЕ	КОМПЛЕКТАЦИЯ	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Напряжение, В
БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ						
HANDY AIR OL 195 Предназначен для проведения различных работ – по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.		0	180	8	1,1	220
PAINT MASTER KIT Предназначен для окрашивания различных поверхностей и материалов.		6	180	8	1,1	220
WOOD MASTER KIT Предназначен для проведения крепежных и других работ по дереву, а также различных работ по изготовлению и ремонту мебели и деревянных конструкций.		6	180	8	1,1	220
HOUSE MASTER KIT Предназначен для проведения различных работ – по дому, техническому обслуживанию автомобильной и другой техники.		24	180	8	1,1	220
МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ						
AIR MASTER KIT Предназначен для проведения различных работ по дому и обслуживанию различной техники.		24	222	8	1,5	220
HOBBY MASTER KIT Предназначен для проведения широкого спектра работ.		50	260	8	1,8	220
AUTO MASTER KIT Предназначен для автолюбителей и небольших автомастерских.		50	345	9	2,2	220

КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

МОДЕЛЬ	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Напряжение, В
БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ					
OL 195/24 CM1.5	24	180	8	1,1	220
OL 231/24 CM2	24	230	8	1,5	220
OL 231/50 CM2	50	230	8	1,5	220
МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧУГУННОЙ ГОЛОВКОЙ					
FC 2/24 CM2	24	222	8	1,5	220
FC 2/50 CM2	50	222	8	1,5	220
DC 2.5/50 CM2.5	50	260	8	1,8	220
МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ F1					
F1-241/24 CM2	24	240	8	1,5	220
F1-241/50 CM2	50	240	8	1,5	220
F1-310/24 CM3	24	310	8	2,2	220
F1-310/50 CM3	50	310	8	2,2	220

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ

МОДЕЛЬ	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Напряжение, В
РЕМЕННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ					
B2800B/50 CM3	50	320	10	2,2	220
B2800B/100 CM3	100	320	10	2,2	220
B4000B/50 CM3	50	400	10	2,2	220
B4000B/100 CM3	100	400	10	2,2	220
VCF/50 CM3	50	440	10	2,2	220
VCF/100 CM3	100	440	10	2,2	220
B3800B/100 CT4	100	476	10	3	380
B5200B/100 CT4	100	530	10	3	380
B5200B/200 CT4	200	530	10	3	380
B6800B/100 CT5	100	690	10	4	380
B6800B/200 CT5	200	690	10	4	380

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

МОДЕЛЬ	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Мощность, кВт	Напряжение, В
НА РЕСИВЕРЕ 200 ЛИТРОВ					
LEGEND 4 -200	200	550 / 510	8 / 10	4,0	380
LEGEND 5.5-200	200	780 / 720	8 / 10	5,5	380
LEGEND 7.5-200	200	1100 / 980	8 / 10	7,5	380
НА РЕСИВЕРЕ 270 ЛИТРОВ					
LEGEND 11-270 ST	270	1550 / 1450	8 / 10	11,0	380
НА РЕСИВЕРЕ 200 ЛИТРОВ + ОСУШИТЕЛЬ					
LEGEND 4-200 E	200	550 / 510	8 / 10	4,0	380
LEGEND 5.5-200 E	200	780 / 720	8 / 10	5,5	380
LEGEND 7.5-200 E	200	1100 / 980	8 / 10	7,5	380
НА РЕСИВЕРЕ 270 ЛИТРОВ + ОСУШИТЕЛЬ					
LEGEND 11-270 E ST	270	1550 / 1450	8 / 10	11,0	380

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ. СОВЕТЫ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ

- ✓ После первых часов работы рекомендуются подтянуть крепежные элементы компрессорной головки для компенсации температурной усадки. Дополнительно для компрессоров с ременной передачей – проверить и отрегулировать натяжение ремней.
- ✓ Первую смену масла проводят после первых 100 часов работы, в последующем – раз в полгода или после каждых 300 часов работы. Масло нужно применять только компрессорное, рассчитанное на высокие рабочие температуры, в противном случае возможна преждевременная поломка оборудования.
- ✓ Фильтр раз в месяц рекомендуется очищать, продувая сжатым воздухом, и один раз в год менять. В сильно запыленных условиях фильтр нужно менять чаще.

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

Немецкое масло FUBAG оптимально подходит к использованию в поршневых воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220°C.

Немецкое качество FUBAG

Хотите знать БОЛЬШЕ?

№1
в Германии

[О компании](#)[Стать партнером](#)[Вопросы и ответы](#)[Полезная информация](#)[Где купить](#)

Лидер
европейского рынка
по производству
профессионального
оборудования

[Каталог продукции](#)[Инструкции по эксплуатации](#)[Полезная информация](#)[Новости](#)

НОВИНКИ FUBAG



СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР FUBAG IN 206 LV

Гарантирует стабильную
сварку при перепадах
напряжения 85-265 В



БЕНЗОГЕНЕРАТОР FUBAG BS 6600 ES

Самая популярная
электростанция. Теперь -
с электростартером



МОТОПОМПА FUBAG PG 900T

Лучшее предложение для
перекачки грязной воды



МАСКА СВАРЩИКА BLITZ 9-13 Visor

Усовершенствованный
ударопрочный материал.
Защита экрана от запотевания
Литиевая батарейка

ХИТЫ ПРОДАЖ

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР IN 163



Электрод - 4 мм
Max ток - 160 А

КАТАЛОГ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

MMA, MIG/MAG, TIG сварка



ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

- Зарядные
- Пусковые
- Пуско-зарядные



ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Инверторные и традиционные
бензиновые модели



МОТОПОМПЫ

- Для чистой воды
- Для грязной воды



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Поршневые и ременные
компрессоры, пневмоинструмент



ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА

- Газовые
- Дизельные
- Электрические



КАМНЕРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для обработки
всех видов камня



АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ

Новая программа!
Диски PROFESSIONAL, EXTRA,
INDUSTRIAL, MULTIFUNCTIONAL

БЕНЗИНОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ BS 5500



Оснащена электронным
блоком управления
с ЖК-дисплеем

ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР B2800B/100 CM3



Обладает самым
высоким КПД среди
аналогичной техники

Сервисные
центры
и магазины
в Вашем
городе

БЛИЖАЙШИЙ МАГАЗИН С АССОРТИМЕНТОМ FUBAG:

ЗАХОДИТЕ НА САЙТ!

WWW.FUBAG.RU

СООТВЕТСТВУЕТ
МЕЖДУНАРОДНЫМ
СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА

КАЧЕСТВО ПОДТВЕРЖДЕНО
МЕЖДУНАРОДНЫМИ
СЕРТИФИКАТАМИ

СЕРТИФИКАТ
РОССТАНДАРТА

